

Hidrostał Polska Sp. z o.o.

Golanki 11A k/Płocka 09-452 Blichowo

www.hidrostał.pl

tel. (024) 267 33 50

fax (024) 267 33 51

e-mail: biuro@hidrostał.pl

Płock, dn. 08.11.2016

Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej

"EMPEGEK" w Sierpcu Sp. z o.o.

ul. Konstytucji 3-go Maja 48,

09-200 Sierpc

Pan Waldemar Lis

Tel.602-581-243

e-mail: lis35op.pl

Oferta techniczna nr 0555a-2016

Dziękujemy za zapytanie ofertowe i oferujemy pompownie wraz z pompami firmy Hidrostał z niezatykającymi się wirnikami śrubowo- odśrodkowymi:

Projekt: **Przepompownie przydomowe A2Q**

ID: MAS

AD: KR

Przepompownia Przydomowa A2Q

Wyposażenie :

1. Zbiornik z HDPE800 o średnicy wewnętrznej $\Phi 800$ z trzpieniem regulacyjnym HDPE600
2. Okrągły wąż technologiczny
4. Kominiek wentylacyjny PCV110
5. Przewód tłoczny wewnętrzny wykonany ze stali nierdzewnej.
6. Armatura gwintowana zawór zwrotny kulowy, zasuwka odcinająca z trzpieniem i wyjście z przepompowni zakończone złączem PE/STAL dostosowane do przewodu tłoczego
7. Prowadnice pompy wraz z górnym łącznikiem
9. Czujniki pływakowe sterujące pracą pompy max/pompa zat. – wył./min. – suchobieg
10. Łańcuch do pompy i pływaków wykonane ze stali nierdzewnej.
11. Szafka zasilająco-sterująca zabudowana obok przepompowni, w szczególnych wypadkach na ścianach budynku lub wewnątrz budynku (opis automatyki niżej).
12. W przepompowni zamontowana tylko jedna pompa.
13. **Pompa Hidrostał typu: A2QS2-GG1 + AA1M-10 lub A2QS2-GG3 + AA1M-10**
pompa dobrana dla przewodu tłoczego fi 63x3,8 PEHD SDR17
 - Pompa zatapialna A2Q z wirnikiem śrubowo odśrodkowym
 - o wolnym przelocie równym 50 mm i odpornym na zawijanie się włókna,
 - zasilana prądem trójfazowym lub 1 – fazowym w zależności od potrzeb.
 - wydajność $Q = 2 \text{ l/s}$

- wysokość podnoszenia $H = 13$ m st. wody (w zależności od lokalizacji przepompowni i potrzeby pokonania strat liniowych i miejscowych).

1.3. Układ sterujący – zasilający

Składa się z obudowy plastikowej o stopniu ochrony IP-65 wyposażonej w aparaty zabezpieczające modułowe oraz elementy sterowania i kontroli zamontowane na płycie montażowej.

Konstrukcja i działanie

Układ sterujący – zasilający składa się z:

1. wyłącznik różnicowo-prądowy — służy do załączania zasilania oraz zabezpiecza przed porażeniem
2. przełącznik sterowanie ręczne/0/automat — służy do ustawienia trybu pracy przepompowni.
 - **Automat** — sterowanie bezobsługowe, sygnał sterujący wychodzi z pływak. W górnym położeniu pływak załącza pompę w dolnym wyłącza.
 - **Ręczne** — przełączenie w pozycję ręczne powoduje włączenie pompy. Zatrzymanie pracy pompy powinno nastąpić po zejściu poziomu ścieków do poziomu wirnika, nigdy pod poziom wirnika (praca w suchobiegu grozi uszkodzeniem pompy)
 - **czujnik kontroli faz** — zabezpiecza prawidłowe obroty wirnika pompy oraz czuwa nad prawidłowym stanem zasilania trójfazowego. Jakakolwiek zmiana kolejności faz, asymetrii (różnica powyżej 35V pomiędzy fazami) lub zaniku fazy, spowoduje niedopuszczenie pompy do pracy. O prawidłowym zasilaniu informuje zielona dioda świecąca się w czujniku. O nieprawidłowym stanie informuje dioda czerwona.
3. zabezpieczenie główne zwarciove B16A
4. zabezpieczenie obwodu sterowania B6A
5. zabezpieczenie przeciążeniowo zwarciove dostosowane do pompy
6. stycznik pompowy

AWARIE:

- układ sygnalizacji max — składa się z pływaka maksymalnego poziomu ścieków oraz sygnalizatora dźwiękowego. W przypadku niezadziałania pompy poziom ścieków w studni wzrasta do ustalonej przez poziom pływaka wartości powodujące włączenie sygnalizacji alarmowej.
- zabezpieczenie przeciążeniowo – zwarciove — zabezpiecza przed przeciążeniem pompy lub zwarciem w układzie elektrycznym silnika pompy — sygnalizowany kontrolką

STANY PRACY

- kontrola stanów pracy — 2 kontrolki
- Zasilanie — świecąca zielona lampka potwierdza prawidłowe zasilanie
- Praca pompy — świecąca zielona lampka potwierdza załączenie i pracę pompy

Konstrukcja szafki zasilająco-sterującej oparta na urządzeniach przekaźnikowo-stycznikowych. Kontrolki stanów pracy i awarii oparte o diody gwarantujące długą żywotność. Sygnalizator dźwiękowy-dzwonkowy.

OFERTA CENOWA:

L.p.	Pompownia	Cena Euro
P1	Pompownia HDPE800/1 pompowa $H=2,8$ m, DN40/80	2 550,00
P2	Pompownia HDPE800/1 pompowa $H=2,8$ m, DN40/80	2 550,00
P3	Pompownia HDPE800/1 pompowa $H=2,8$ m, DN40/80	2 550,00
RAZEM:		7 650,00

W powyższej ofercie ujęto:

- dostawę zbiornika PEHD800
- montaż szafki zasilająco-sterującej przy przepompowni,
- montaż instalacji tłocznej i pomp wewnątrz zabudowanego zbiornika,
- montaż drabinki
- rozruch hydrauliczny i elektryczny przepompowni
- transport na miejsce budowy
- DTR w j. polskim

Obowiązki Zamawiającego (Wykonawcy):

1. Przygotowanie terenu, wykonanie wykopu i ewentualnego fundamentu pod szafkę sterowniczą, oraz dokonanie rozładunku i posadowienia urządzeń objętych niniejszą umową

2. dokładne WYPOZIOMOWANIE podłoża, na którym zostaną posadowione elementy obudowy przepompowni, tak aby znajdowały się one w idealnym pionie (\perp).
3. Posadowienie elementów nadbudowy przepompowni (kręgów nadbudowy) oraz płyty przykrycia zgodnie z naniesionymi oznaczeniami. Oznaczenia te znajdują się na zewnętrznej i wewnętrznej stronie elementów obudowy pompowni.
4. Zabezpieczenie przed uszkodzeniem elementów wyposażenia pompowni zamocowanych na stałe tj.: stóp sprzęgających do pomp, pomostu obsługowego, wjazdu
5. Doprowadzenie zasilania w energię elektryczną do szafek elektrycznych, (gdy szafka elektryczna znajduje się w innym miejscu niż na płycie przepompowni wykonać również połączenie elektryczne pomiędzy szafką a przepompownią tj.: dostawa i montaż rury osłonowej, kabli elektrycznych i sterowniczych, muf połączeniowych/skrzynek połączeniowych)
6. Wykonanie i montaż rurociągów dopływowych i odpływowych przepompowni
7. Osuszenie i oczyszczenie wnętrza obudowy przepompowni przed planowanym montażem wyposażenia wewnętrznego przepompowni
8. zasypianie wykopu i uporządkowanie terenu wokół przepompowni oraz wykonanie uziomu wg polskich norm

Ceny zawarte w ofercie są wartościami netto
Kurs Euro wg kursu sprzedaży NBP z dnia złożenia zamówienia.

Warunki płatności i dostawy

Warunki płatności:

UWAGA: realizacja zamówienia zgodnie z Ogólnymi Warunkami Dostaw.

Gwarancja:

Pompy: Okres gwarancji obejmuje 24 miesiące od daty sprzedaży urządzenia. Warunkiem koniecznym zachowania 24 miesięcznego okresu odpowiedzialności gwarancyjnej producenta jest wykonanie przeglądu technicznego po 12 miesięcznej eksploatacji /licząc od daty sprzedaży/i potwierdzeniu przez autoryzowany serwis firmy Hidrostał sprawności technicznej urządzenia.

Pompownia: 12 miesięcy od daty przekazania elementów pompowni.

Termin dostawy pompowni: 8-10 tygodni

Termin dostawy pomp: 6 tygodni

Termin związania ofertą: 30 dni

Z poważaniem:

Hidrostał Polska Sp. z o.o.

Monika Skonieczna

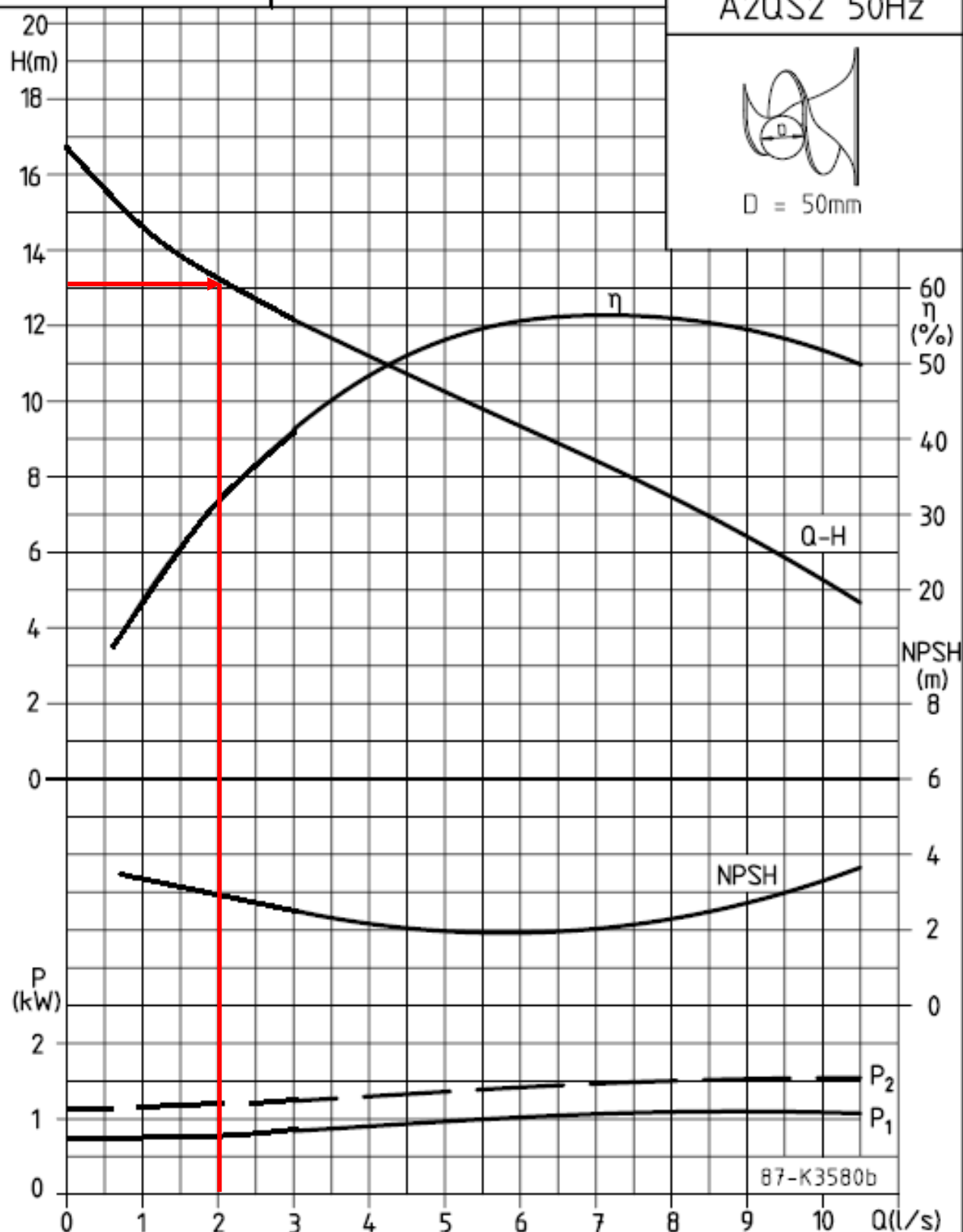
hidrostal

A02Q-S

A2QS2 50Hz



D = 50mm



MAX. 4.4 AMP FOR QUICK THERMAL PROT. SETTING INCLUDES CONTINUANS OVERLOAD FACTOR.
(INCLUDING MECH. SEAL FRICTION)

STANDARDS: 40°C MAX. AMBIENT TEMP.; TEMP. CONTROL; LEAKAGE CONTROL; 2730RPM ; 380...420V ($\pm 5\%$) 50CYL.

THERMO BLOCK AUF MAX. 4.4 AMP EINSTELLEN. DIESER WERT ENTHÄLT UEBERLASTFAKTOR.

(INKL. REIBUNGSVERLUST DER MECH. DICHT).

STANDARD: 40°C MAX. UMGEBUNGSTEMP.; TEMP. WAECHTER; LECKAGE WAECHTER; 2730UPM ; 380...420V ($\pm 5\%$) 50HZ.

87-K3580b

PRZEPOMPOWNIA HDPE 800



PRZEPOMPOWNIA HDPE 800
Pompa Hidrostat A2Q DN 50

